

MULTICLIP CLG

DESCRIZIONE PRODOTTO



Profilo di giunzione brevettato per pavimenti complanari. L'ingegnoso sistema con clip in Resinil consente, ruotando, di compensare anche piccole differenze di dislivello sino a 3 mm. Per raccordare pavimenti con spessori importanti si possono inserire nella base fino a 3 clip. Funge da giunto di dilatazione, grazie alla cavità interna di 16 mm che consente un movimento dei pavimenti sottostanti di oltre ± 5 mm. Va infatti considerato che, in condizioni medie di umidità, la dilatazione media dei pavimenti melaminici con doppio strato è di 0,5 mm per metro lineare di campata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri



Alluminio - Ottone

H1 = 3 mm

1 clip - H=6÷10 mm

2 clip - H=11÷15 mm

3 clip - H=16÷20 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estruzioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.

ALLUMINIO SUBLIMATO:

La finitura che si ottiene tramite processo di verniciatura e sublimazione è un processo che consiste di una prima fase che corrisponde al processo di verniciatura a polvere e una seconda fase che sfrutta la tecnologia del trasferimento per sublimazione che permette di trasferire immagini o decorazioni da una pellicola a un oggetto, solitamente metalllico, tramite calore e pressione, creando una finitura estetica di alta qualità e resistenza.

Oltre a presentarsi con effetti realistici decorativi conserva anche le caratteristiche di una verniciatura eletrostatica a base di polveri poliesteri.


multiclip >> CLG in Alluminio Anodizzato

Cod.	B mm	Finitura	
CLG370AS270	37	AS - Argento	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370AO270	37	AO - Oro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370AB270	37	AB - Bronzo	<input checked="" type="checkbox"/>

multiclip >> CLG370 in Alluminio Effetto Legno ad alta resistenza

Cod.	B mm	Finitura	
CLG370RS270	37	RS - Rovere Sbiancato	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370AC270	37	AC - Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370FA270	37	FA - Faggio	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370RO270	37	RO - Rovere	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370CI270	37	CI - Ciliegio	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NC270	37	NC - Noce Chiaro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NS270	37	NS - Noce Scuro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370WE270	37	WE - Wenge	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370RW270	37	RW - Rovere Wengè	
CLG370RD270	37	RD - Rovere Decapè	
CLG370RG270	37	RG - Rovere Grigio	

 SELFLINE/PRETAGLIATO
multicover >> CLG370 in Alluminio Effetto Legno - Adesivo

Cod.	B mm	Finitura	
CLG370RSA270	37	RS - Rovere Sbiancato	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ACA270	37	AC - Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370FAA270	37	FA - Faggio	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ROA270	37	RO - Rovere	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370CIA270	37	CI - Ciliegio	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NCA270	37	NC - Noce Chiaro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NSA270	37	NS - Noce Scuro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370WEA270	37	WE - Wenge	<input checked="" type="checkbox"/>

multicover >> CLG370 in Alluminio Effetto Legno - Forato

Cod.	B mm	Finitura	
CLG370RSF270	37	RS - Rovere Sbiancato	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ACF270	37	AC - Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370FAF270	37	FA - Faggio	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ROF270	37	RO - Rovere	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370CIF270	37	CI - Ciliegio	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NCF270	37	NC - Noce Chiaro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NSF270	37	NS - Noce Scuro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370WEF270	37	WE - Wenge	<input checked="" type="checkbox"/>


Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

DESCRIZIONE MATERIALE

Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.



OL

multiclip >> CLG370 in Ottone Lucido			
Cod.	B mm	Finitura	
CLG370OL270	37	OL - Lucido	<input checked="" type="checkbox"/>

SELFLINE/PRETAGLIATO

APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo MULTICLIP (di finitura), il profilo CLB (base) e il profilo CL (clip di regolazione).
2. Tagliare i profili alla lunghezza desiderata;
3. Stendere il collante nell'area di applicazione della base oppure fissarla con viti;
4. Posare i pavimenti appoggiandoli ai fianchi della base lasciando libera la sede che ospiterà il profilo CL (clip);
5. Infilare il profilo di CL nella apposita cava a coda di rondine del profilo di finitura MULTICLIP;
6. Incastrare infine nella base (CLB) i profili appena accoppiati (MULTICLIP + CL) esercitando una pressione progressivamente maggiore, aiutandosi appoggiando, per esempio, una tavoletta di legno sul profilo e colpendola leggermente con una martello di gomma.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm.

Sistema di profili composto da base, clip di giunzione e profilo di copertura e di finitura del pavimento.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di giunzione, raccordo e finitura tra pavimenti anche di diversi spessori da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m